

技术数据表



TEDUR L 9401-1



基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	40 % 玻纤, 5 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能, 高硬度
市场细份	汽车, 机械
典型应用	轴承和滑动元件, 功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-140 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 >140 °C
--------	-------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	14000	MPa	ISO 178
弯曲强度	245	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	2	%	ISO 178
拉伸模量	14500	MPa	ISO 527
断裂应力	165	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	38	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	277	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	1E12	Ohm	DIN EN 62631-3-2
物理特性			
密度	1700	kg/m ³	ISO 1183
Tribologic Properties			
滑动摩擦系数 μ (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.36	-	ASTM G 137
滑动摩擦系数 μ H (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.27	-	ASTM G 137
比磨损率ws (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.82	E-6 mm ³ /Nm	ASTM G 137
线性磨损率w (pv = 5*1 MPa*m/s)	14.8	μ m/h	ASTM G 137
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695